

★いぎさんそ エコレター★

発行元: 有限会社猪木酸素玉島店

皆様のニーズに猪木酸素が応えます！

気化熱を活用した空調で 空調コストを大幅削減！

～こんな悩みごともありませんか！？～

- 夏本番に向けて空調更新を検討中だが、もっと省エネになる空調はないのか？
- 夏場の空調にかかる電気代を少しでも下げたい！もっと下げたい！！
- 夏の作業場が暑い！従業員にもっといい環境で仕事をしてもらいたい！
- 室内に新鮮で、ドライで、冷たい外気を、たくさん取り入れたい！

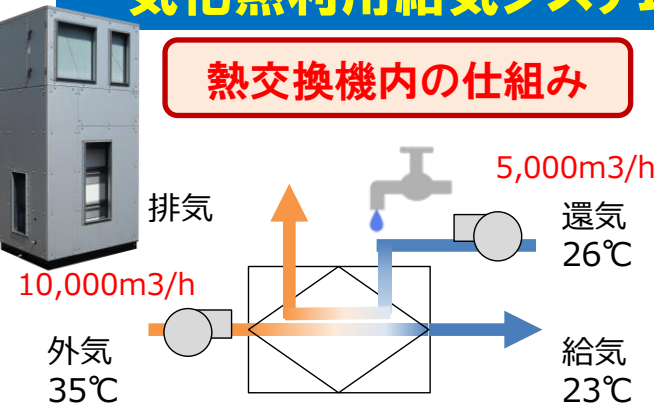
今だけ！
空調コスト削減事例集
プレゼント

今、気化熱を利用した新しい給気システムが
工場や施設の空調に関するお悩みを解決いたします

※一般的によくあるミスト散水ではありません

“気化熱利用給気システム”ならこれらの困りごとを解決！

熱交換機内の仕組み



気化熱(水の蒸発熱)を活用した給気システム。夏場、外気(35℃)を取り込み、水の気化熱を活用して、**23～26℃まで冷やし、冷風として給気**することが可能。

また、気化用の空気と給気用の空気を別々の層で処理(熱交換)されるため、ミスト散水のように、**加湿することなく冷風を作り出せる**。気化させる際に使用する水量が少ないことも特徴。

冬場は廃熱を取り込むことで暖房用としても活用可能。湿度管理として特殊な低温度域排熱利用デシカント空調と併用することで**高い除湿能力も実現**。

裏面へ
GO!

“水の気化熱”を活用した空調コスト大幅削減事例レポート”無料プレゼント！

空調コストを最大70%削減する

“新気化式給気システム”の事例紹介

夏場、40℃以上あった工場内を気化式空調システムを使って改善！

■某プラスチック成型工場の事例



Before

夏場、成型機から発する熱で工場内が40℃近くになっていて、スポットエアコンも効かないような状態でした……

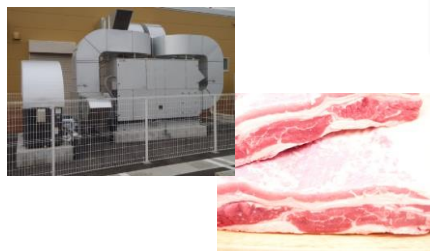
気化熱空調システムを導入……

after

気化式空調システムにより、クリーンな25℃の外気を導入！快適な作業環境を実現できました！従来のエアコンのようにコンプレッサを使用しないためとてもエコです！

作業環境を改善しながら、陽圧化により害虫対策を実現！

■某食肉加工工場の事例



Before

夏場の作業環境が悪化していて、給気・排気の風量バランスが上手くとれず、虫が室内へ侵入していました……

気化熱空調システムを導入……

after

クリーンな25℃の外気を導入！快適な作業環境を実現するとともに陽圧化により、防虫対策&室内の臭気換気にもつながりました！温度湿度ともに快適な環境です！

高い除湿能力を実現して、製品の乾燥を促進！結露やカビの発生も抑制！

■某海苔加工工場



Before

工場内の湿度管理が上手くできておらず、天井や床の結露やカビで困っていました……

気化熱空調システムと低温排熱利用型のデシカント空調システムを導入……

after

工場の廃温水(50℃程度)を活用したデシカント空調システムで高い除湿能力を実現！海苔の乾燥を促進するとともに結露やカビの発生も抑制できました！

今だけ！水の気化熱”を活用した

“空調コスト大幅削減事例レポート”

無料プレゼント！

改善事例レポートご希望の方はお問合せください！



有限会社猪木酸素玉島店

〒713-8102 岡山県倉敷市玉島1599-5

TEL:086-526-1212 FAX:086-526-6123

ホームページ <http://igisanso.com>



お問合せ担当:樋口直美

“空調のお悩み改善事例レポート”がほしい
 技術の詳しい話が聞きたい